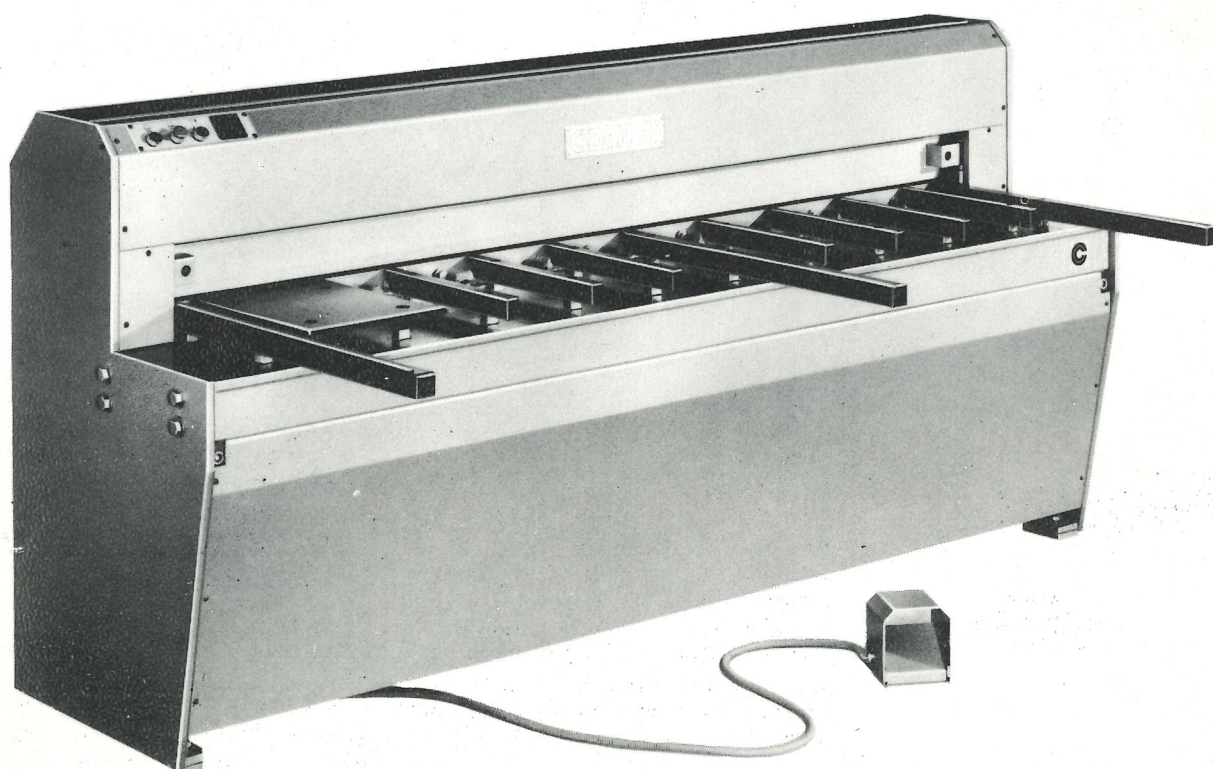


CIDAN MASKINSAKS

Model MS-M

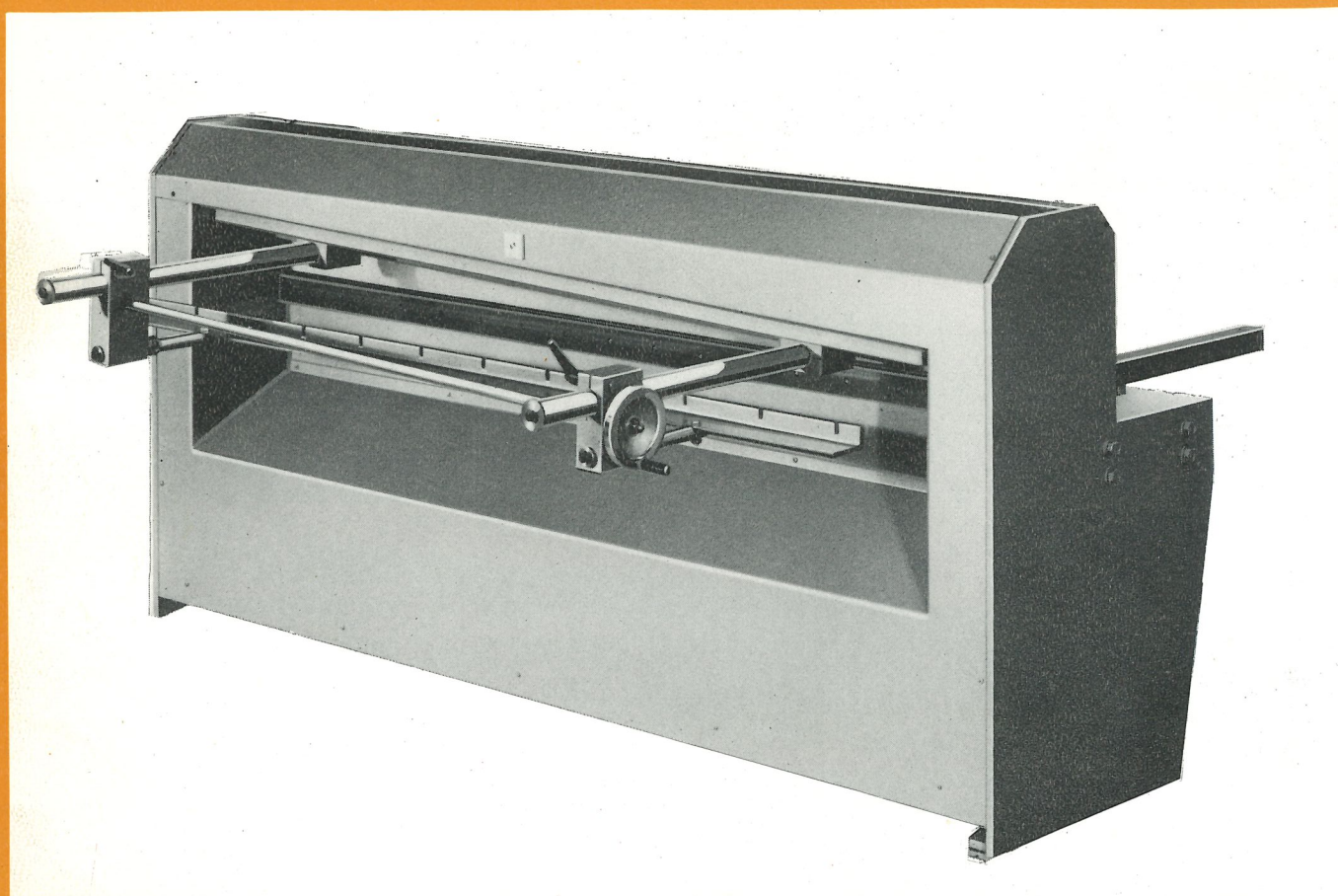




CIDAN MASKIN SAKS

CIDAN maskinsaks type MS-M er konstrueret med henblik på at opfylde behovet for en moderne tyndpladesaks, der ved sin udformning og opbygning tilfredsstiller nutidens strenge krav til rationel drift, sikkerhed og arbejdsmiljø.

Maskinsaksen er fremstillet i en enkel, solid og velafskærmet stålkonstruktion.



Model MS-M

Konstruktion

Bordpladens u-profil danner sammen med de kraftige endegavle en særdeles solid og stiv konstruktion. Den helsvejste overknivbjælke er som maskinens øvrige dele dimensioneret med en rigelig sikkerhedsmargin. Bremsegearmotoren har med sin store udveksling det overskud af kraft, som sikrer ubesværet drift.

Effektivitet

CIDAN-saksen har en slaghastighed på 40 slag pr. minut. Som standard er den forsynet med stikdåse for tilslutning af automatisk kontaktstyring. Med dette udstyr udgør

saksen en effektiv enhed i den krævende produktion. Pladeanslagets præcise tandstangsstyring samt let-aflæselige skala muliggør hurtig omstilling.

Vedligeholdelse

CIDAN-saksen har kun få bevægelige dele. Kun overknivbjælkens kulissestyr kræver regelmæssig smøring. Alle lejer er selvsmørende og kræver derfor ingen vedligeholdelse. Kniven har dobbeltskær og er fremstillet af højlegeret specialstål, hvilket sikrer lang standtid. Styrestrømmen er med sine 24 volt meget skånsom mod de få elektriske relæer.

Den lave byggehøjde og hensigtsmæssige udformning bevirker, at maskinen er bekvem at arbejde med.

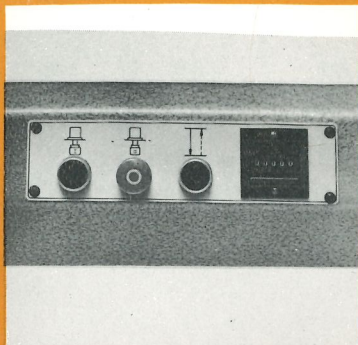
Standardmaskinen er forberedt for halvautomatisk drift, men trods den høje effektivitet er maskinens støjniveau meget lavt.

Motoren er kun i drift under selve klippeoperationen, hvorfor saksen er »tavs« mellem klippene.

Saksen kræver kun et minimum af vedligeholdelse. Alle maskinens dele er dimensioneret for maximal belastning, samt alle lejer er selvsmørende og maskinen er sikret mod overbelastning.

Bordpladens glideskinner kan udskiftes efter ønske og f.eks. erstattes af kunststofskinner.

CIDAN maskinsaks type MS-M er en effektiv produktionssaks, som med et omfattende sortiment af special-tilbehør er velegnet til såvel enkle arbejdsopgaver som det avancerede produktionsforløb.

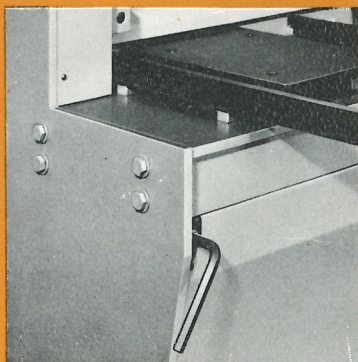


Styrepanelet indeholder fjernbetjeningskontakt for tilslutning af såvel hoved- som styrestrøm.

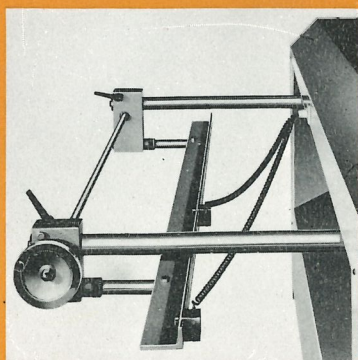
Nødafbryder der gør maskinen strømløs.

Kontakt for trinvis aktivering af overkniven.

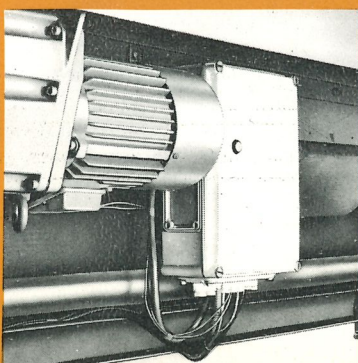
Elektrisk slagttæller med nulstilling.



Knivspalteindstillingen foretages ved hjælp af de to justérskrue på saksens forside.



Anslagsklodser for automatisk kontaktstyring kan monteres i udfræsninger på anslagsskinne og tilkobles stikdåsen på overskærmens bagside.



Hovedkontrolskabet, der indeholder samtlige relæer m.v., er anbragt bag forpladen. Re-set kontakt for indkobling efter overbelastning er anbragt på skabets forside.

CIDAN MS-M

TEKNISKE DATA

Type	Klippe- længde mm	Klippe- kapacitet St. 42 mm	Klippe- vinkel	Klippe- hastighed Klip/min	Kraft- forbrug Hk	Ydre mål			Vægt Ca .kg
						Længde mm	Bredde mm	Højde mm	
MS-M 10/3	1040	3	3°	40	4	1335	675	1120	880
MS-M 15/2,5	1540	2,5	2° 30'	40	4	1835	675	1120	1030
MS-M 20/2	2040	2	2°	40	4	2335	675	1120	1180

Standard tilbehør:

- Fjernbetjening med 24 volt styrestrøm.
- Elektrisk slagtæller med nulstilling.
- Snitkantbelysning.
- Flytbar, strømløs fodkontakt.
- Overbelastningsrelæ.
- Håndbetjent pladeanslag 0-500 mm med slebet anslags-skinne.
- Vinkelanslag 800 mm.
- 2 bordforlængere 800 mm.
- Tilslutningsdåse for automatisk kontaktstyring.
- Betjeningsværktøj.
- Instruktionsbog.
- Overfladebehandling: primer grøn hammerlak.

Special-tilbehør:

- Håndbetjent pladeanslag 0-1000 mm.
- Automatisk kontaktstyring i pladeanslag.
- El-slagtæller med forvalg og afbryder.
- Vinkelanslag med mm-delning og stilbart stop.
- Bordforlængere med ell. uden T-not.
- Længde:
1,0 m
1,5 m incl. understøtning
2,0 m incl. understøtning.
- Specialskinner til bordpladen efter opgave.
- Specialknive for klipning af rustfrit stål.
- Specielle farveønsker efter opgave.

Sikkerhed

CIDAN-saksen er godkendt af arbejdstilsynet og opfylder i rigeligt mål de nordiske sikkerhedskrav til maskinsakse. Alle bevægelige dele er velafskærmet og betjeningsknapperne er let tilgængelige. Motoren aktiveres via en luftimpuls, hvorved fodpedalen er gjort strømløs.

Arbejdsmiljø

CIDAN-saksen er særdeles støjsvag. Ved en effektiv dæmpning med Rockwool holdes støjniveauet i selve klippeøjeblikket under 75 Db. Mellem klippene er maskinen helt lydløs.

Alle maskinens normale funktioner styres fra et let overskueligt styrepanel, der er anbragt frit tilgængeligt for operatøren.

Snitkantbelysningen giver god oversigt både i indføringsspalten og i selve klippezonen.

Ved udformning af maskinen er der lagt særlig vægt på en bekvem arbejdsstilling.

Aktiivering af fodkontakten kræver kun et let tryk.



FORHANDLER: