

Hypertherm®

powermax30®

Håndholdt plasmasystem til skæring af metal

	Tykkelse	Minimum skærehastighed
	Håndholdt skærekapacitet	
Anbefalet	6 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Kløvning	12 mm	125 mm/min

Vigtigste strømforsyningsfordele

- Lille størrelse og let vægt giver fremragende bærbarhed.
- Boost Conditioner™ kompenserer for variationer i inputspænding og giver forbedrede resultater på linjer med lav spænding på motorgenerators og ved ustabil inputstrøm.
- Auto-voltage™ tilpasses automatisk en indkommende strøm fra 120 V – 230 V, enkelt fase.
- Stikadapters giver øget fleksibilitet fra værkstedet til hjemmet eller arbejde hos kunden.

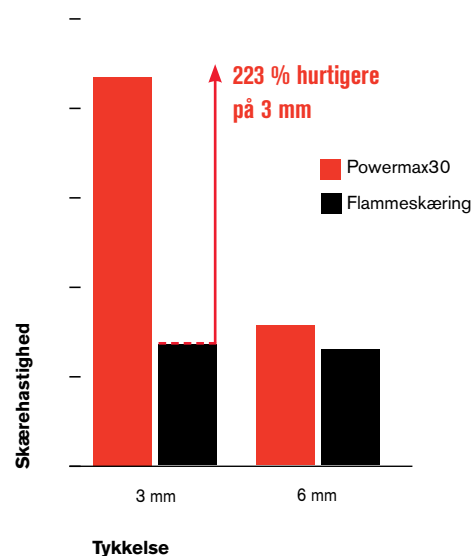
Vigtigste brænderfordele

- Tilspidset 75-graders brænder giver fremragende buesyntlighed, kontrol og adgang til applikationer, der er svære at nå.
- FineCut®-lignende kvalitet på tyndt materiale, mens det stadig giver fuld ydelse på tykkere metaller.
- HyLife®-elektrodeteknologi forlænger forbrugsartiklers levetid og sænker driftsomkostningerne.
- Rapid re-fire leverer hurtige skærehastigheder på strækmetal.



T30v-håndbrænder

Relativ skæreydelse i kulstofstål



Specifikationer

Indgangsspændinger	CSA 120 – 230 V, 1F, 50/60 Hz CE 120 – 230 V, 1F, 50/60 Hz
Inputstrøm @ 2,49 kW	CSA 120 – 230 V, 1F, 26 – 13,5 A CE 120 – 230 V, 1F, 26 – 13,5 A
Udgangsstrøm	15 – 30 A
Nominel udgangsspænding	83 VDC
Arbejdscyklus @ 40°C	CSA 50 %, 230 V 35 %, 120 V CE 50 %, 230 V 35 %, 120 V
Åben kredsløbsspænding (OCV)	240 VDC
Mål med håndtag	356 mm D; 168 mm B; 305 mm H
Vægt med 4,5 m brænder	CSA 9,7 kg CE 10 kg
Gasforsyning	Luft eller N ₂
Anbefalet trykhastighed for gasindløb/tryk	113 l/min @ 5,5 bar
Længde på indløbsstrømkabel	3 m
Type strømforsyning	Inverter – IGBT

Motordrevet generatoroperation

Motordrevets værdi (kW)	Systemoutput (amp.)	Ydelse (buestræk)
5,5	30	Fuld
4	25	Begrænset

Skæredigram

Materiale	Tykkelse (mm)	Strøm (amp.)	Maksimal skærehastighed ¹ (mm/min)
Kulstofstål	1	30	10007
	3	30	2210
	5	30	1321
	6	30	838
	10	30	381
Rustfrit stål	1	30	10135
	3	30	1981
	6	30	660
	10	30	279
Aluminium	1	30	5613
	3	30	1397
	6	30	610
	10	30	279

¹ Maksimal skærehastigheder er resultater fra Hypertherms laboratorietest. For at få den optimale skæreydelse kan de faktiske skærehastigheder variere baseret på forskellige skæreapplikationer. Der henvises til operatørvejledningen, hvor der er flere oplysninger.

Bestillingsoplysninger

Indgangsspændinger	Systemdelnumre med 4,5 m T30v-brænder	
	Standard system	Deluxe-system
120 – 230 V CSA ²	088003	088004
230 V CE ³	088005	088006

² Til brug i Nord-/Sydamerika og Asien, bortset fra Kina.

³ Til brug i lande, der kræver CE-, CCC- eller GOST-mærker.

Forbrugsartikler til brænder

Type forbrugsartikel	Brænder type	Ampere	Dyse	Skærm/ prelplade	Fastgøringskapsel	Elektrode	Hvirvelring
Trækskæring	Hånd	30	220480	220569	220483	220478	220479



Dette system opfylder RoHS-direktivet, der begrænser anvendelse af bly, kviksølv, cadmium og andre farlige stoffer.

Strømforsyninger leveres med en 3-års garanti og brændere med en 1-års garanti.

Fremstillet og samlet i USA

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Skæring, du kan stole på™

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner, FineCut, HyLife og Auto-voltage er varemærker tilhørende Hypertherm, Inc. og kan være registreret i USA og/eller andre lande.

Yderligere oplysninger fås ved kontakt til din autoriserede Hypertherm-forhandler, eller gå til www.hypertherm.com.