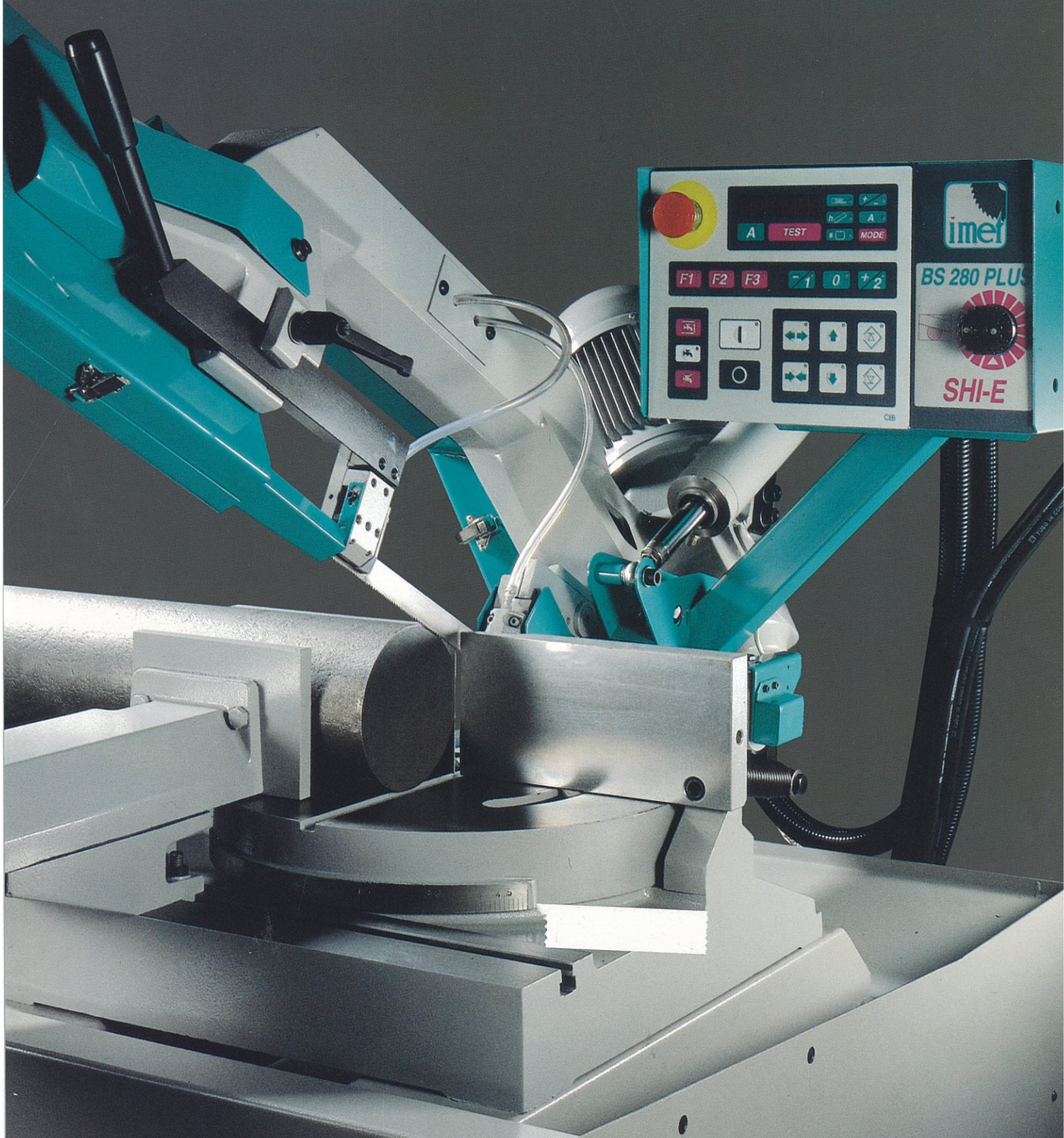
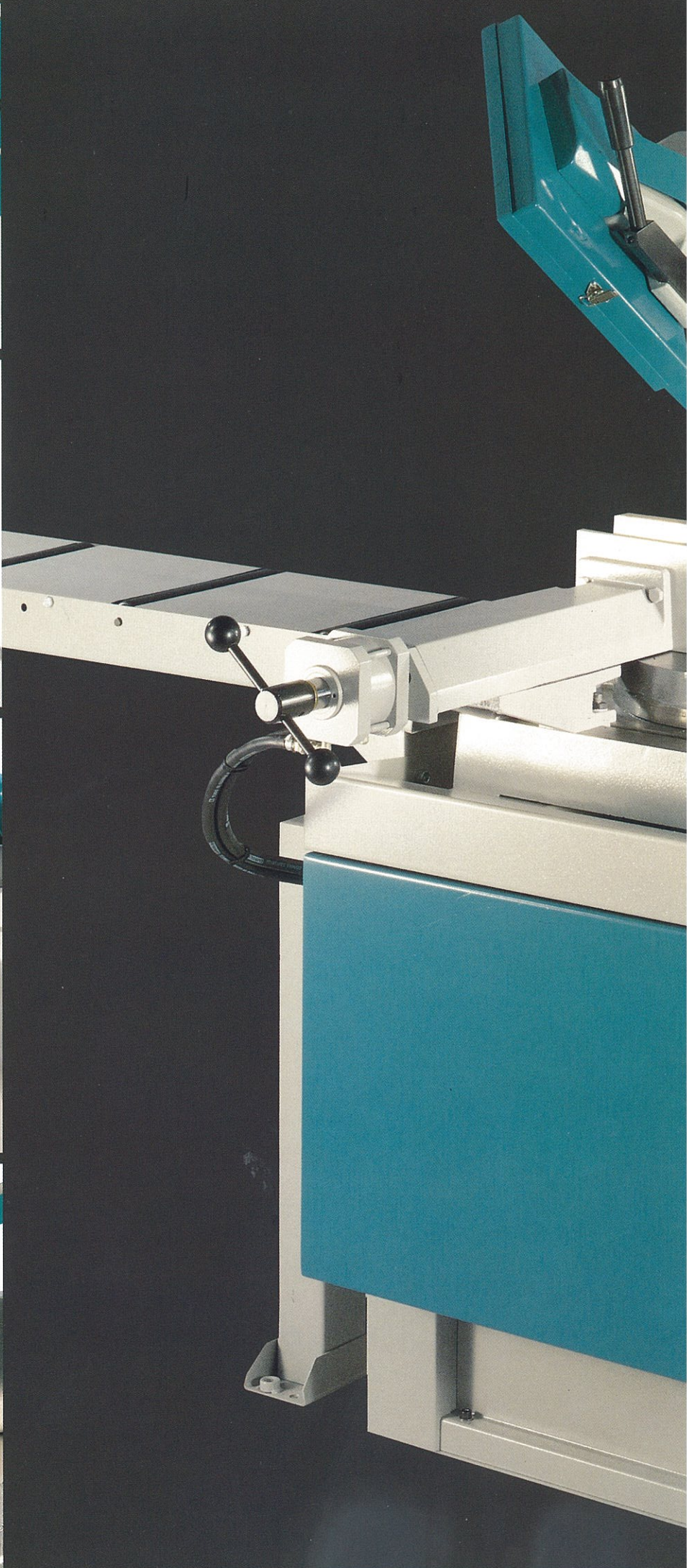
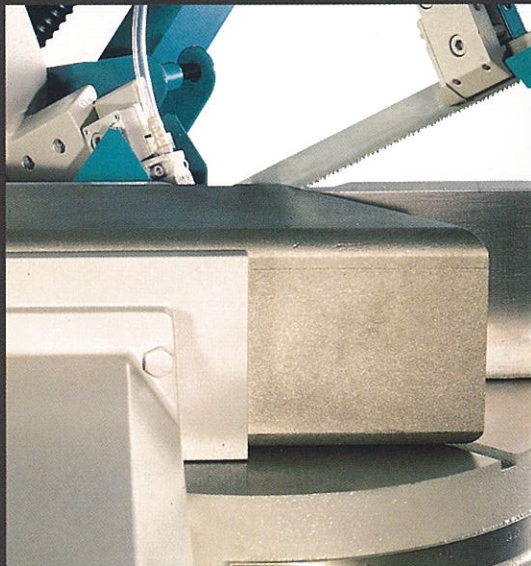
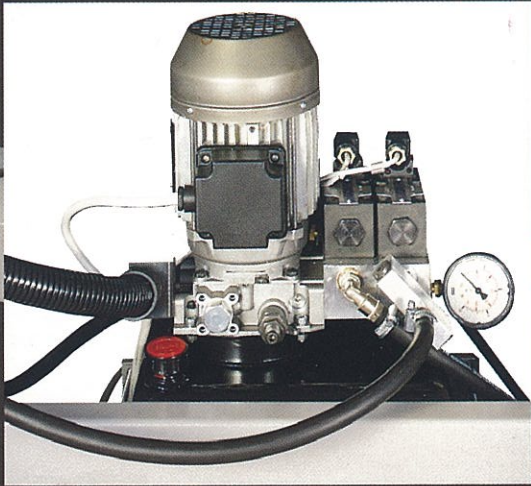
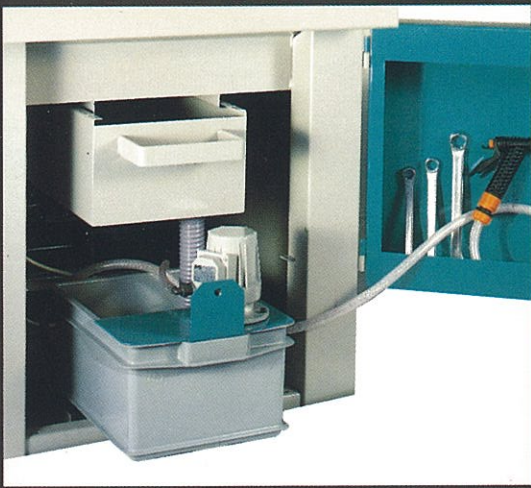
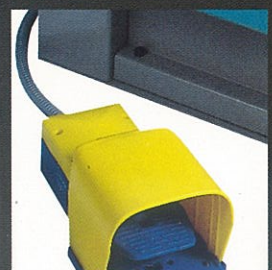
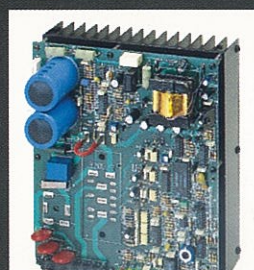
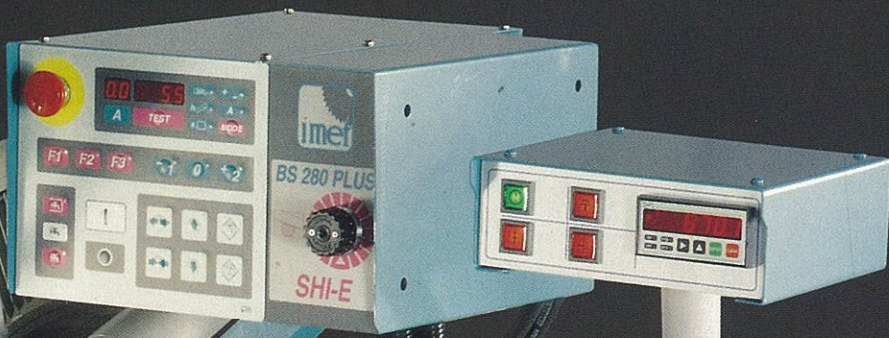


BS 280 PLUS SHI-E







BS 280 PLUS SHI-E

Segatrice a nastro semiautomatica elettronica, con movimentazione idraulica. Taglia pieni e profilati di metallo e materie plastiche da 45° sinistra a 45° destra. Conforme alle Norme di Sicurezza CEE. Sfrutta i collaudati componenti del modello BS 280 PLUS. Equipaggiata con il nuovo avanzatissimo controllo numerico a microprocessore. Agendo esclusivamente sul quadro di comando (con pulsanti ad effetto tattile feed-back) si programmano tutte le funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento dell'arco per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Possibile scelta tra 5 cicli di lavoro preimpostati. Visualizzazione delle condizioni operative per mezzo di LED. Visualizzazione durata nastro, velocità rotazione in m/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore. Memoria RAM delle impostazioni. AUTODIAGNOSTICA. COMPLETA DI: colonna con cassetto raccogli-trucioli e serbatoio estraibili, vano portaoggetti, centralina idraulica, arresti automatici a 45°, 0°, 45°, elettropompa per lubrorefrigerazione, pistola di lavaggio, cuscinetto supplementare per allineamento nastro, fermo barra regolabile, nastro bimetallico. Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, bassa tensione (24V), interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, bobina di minima tensione, emergenza, predisposizione per lavorare in sincronismo con apparecchiatura esterna. A RICHIESTA: variatore elettronico velocità nastro ESC (15-110 m/1') gestito da tastiera, comando a pedale, nastri bimetallici, piani a rulli di carico/scarico anche con righe di misura digitali o meccaniche.

Semiautomatic, electronic band sawing machine with hydraulic working, equipped with the new, advanced microprocessor NC. Suitable for cutting metal profiles and solids and plastic materials from 45 deg. right to 45 deg. left. In compliance with E.C. safety norms. Its structure derives from the model BS 280 PLUS. All operating functions of the machine (including the saw frame movements: rapid approach, cut start, cut end) are programmed by simply pushing the 'feed-back' keys on the control panel. Possible to choose from five preset cutting cycles. Display of machine conditions by LED lights. Display of blade life, band speed in m/1', total cuts, cutting cycle time, motor absorption. RAM memory of set data. AUTODIAGNOSTICS EQUIPPED WITH: floor stand with removable chip tray and tank, tool holder, hydraulic unit, automatic stops at 45, 0, 45 deg., coolant pump, washing spraygun, supplementary bearing for band alignment, adjustable bar stop, bi-metal band. Electrical components complying with E.C. standards EN60204-1, low voltage (24V), main switch with interlocking attachment, minimum tension coil, thermo-magnetic overload protections, emergency stop, facility to work in combination with other equipment. ON REQUEST: ESC electronic variable band speed unit (15-110 m/1') controlled by the control panel, foot pedal, bi-metal bands, loading/unloading roller table, also with mechanical or digital measuring system.

0°	230	230	280x150
45°	200	180	200x100
45°	180	155	180x 90

	H	25.4
	s	0.9
	L.max.	2770
	L.min.	2750

3~	1 0 2	1.5/1.8	35/ 70	mm.280
3~	1 0 2	1.5/1.8	15+110	

	B= 900
	H=1700
	L= 1700
	h= 940
	445 Kg

Tutte le misure sono espresse in mm / All dimensions are given in mm
Alle Abmessungen in mm / Tous les mesures sont en mm

Elektronischer, hydraulischer Bandsägemaschine Halb-automat mit Mikroprozessorsteuerung NC. Geeignet für das Schneiden von Metallprofilen und Vollmaterial. Für Gehrungsschnitte 45° rechts und 45° links. Gemäß den CE Sicherheitsbestimmungen. Alle Funktionen der Maschine (inkl. die Bewegungen des Sägerahmens: Verspannung, Schnittbeginn, Schnittende) werden durch ein einfaches Drücken der Memory-Taste im Display programmiert. Es besteht die Möglichkeit zwischen 5 bereits programmierten Arbeitszyklen zu wählen, entsprechend Ihren Wünschen. Durch LED-Anzeige werden die Maschineneinstellungen angezeigt. Lebensdauer des Sägebandes, Geschwindigkeit in m/min, Gesamtschnitte, Zyklus und Stromaufnahme des Motors werden im Display angezeigt. Die gespeicherten Daten befinden sich in einem RAM-Speicher. Die Maschine besitzt eine AUTODIAGNOSTISCHE SCHALTUNG, die Fehlermeldungen im Display anzeigt und den gesamten Ablauf der Maschine kontrolliert. STANDARDAUSRÜSTUNG: Maschinensockel, einstellbarer Spannstock, der seitlich zum Arbeitstisch gleiten kann, automatische Stops bei 45°, 90°, 45°, Kühlmittelsystem mit Pumpe, einstellbarer Längensschlag, Bi-Metallband, Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, elektrische Ausrüstung gemäß der EC NORM EN60204-1, Niederspannung 24V, Hauptschalter, Thermo-Magnet-überlastschutz, Unterspannungsauslösung, Not-Aus-Schalter. ZUBEHÖR: ESC Zusatzgetriebe stufenlos regelbar über Inverter (15-110 m/min), Fußschalter, Bi-Metallbänder, Zu-/Abfuhr-Rollenbahn mit mechanischer oder digitaler Längenmeßeinheit.

Scie à ruban semi-automatique électronique avec mouvement hydraulique. Elle coupe profils, pleins métalliques et matières plastiques de 45° droite à 45° gauche. Elle est conforme aux Normes de Sécurité de la CEE et utilise les composants éprouvés du modèle BS 280 PLUS. Elle est équipée avec le nouveau et très moderne contrôle numérique à microprocesseur. En agissant exclusivement sur le panneau de commande (avec boutons-poussoirs à effet tactile "feed-back") on peut programmer toutes les fonctions opératoires de la machine, y compris le positionnement de l'archet pour: approche rapide, début et fin de coupe. On peut choisir 5 différents cycles de travail déjà définis. Visualisation des conditions opératoires par LED, visualisation de la durée de vie du ruban, vitesse de travail en m/mn, totalisateur de coupes, temps de cycle, absorption du moteur. Mémoire RAM des sélections. CIRCUIT D'AUTO-DIAGNOSTIC. ÉQUIPÉE AVEC: socle avec tiroir de récupération des copeaux et réservoir extractibles, porte-objets, centrale hydraulique, arrêts automatiques à 45°/0°/45°, électropompe pour la lubro-réfrigération, pistolet de nettoyage, roulement supplémentaire pour l'alignement du ruban, butée réglable, ruban bi-métal. Installation électrique selon la NORME EN60204-1, commande à basse tension (24V), interrupteur général cadencassable, bobine de tension minimum, arrêt d'urgence, interrupteur magnéto-thermique protège-moteur, équipement pour travailler en synchronisation avec une machine extérieure. SUR DEMANDE: variateur électronique de vitesse ruban ESC (15-110 m/mn) commandé par clavier, commande à pédale, ruban bi-métal, chemin à rouleaux de chargement/déchargement, avec règle millimétrée digitale ou mécanique aussi.

SANDFELD
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Tlf. 97 11 92 22
www.sandfeld.dk · E-mail: sales@sandfeld.com



IMET s.p.a.

24034 CISANO BERGAMASCO (BG) Italy - Località Tre Fontane - Tel. 035/782194 (r.a.) - Telex 300134 IMET I - Telefax 035/787066