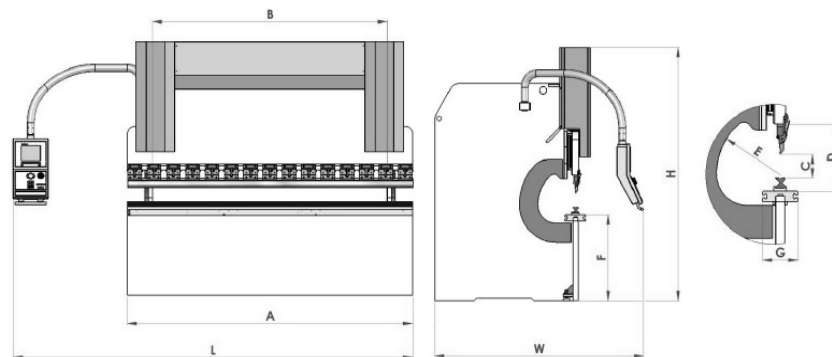




POWER BEND PRO - TEKNISKE EGENSKABER

MODEL	Bukke længde	Trykkraft	Afstand mellem gavle	Y-akse tilgang	Y-akse bukkeshastighed *	Y-akse returv hastighed	Vandring på bagskop	Hastighed på bagskop	Antal fingre på bagskop	Antal oplæggerarme	Olietank	Motorstørrelse	Slaglængde	DAYLIGHT	Udlæg i gavl	Bordhøjde	Bredde på bord	Længde	Højde	Bredde	Vægt
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
	mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm/s	Antal	Antal	lt.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg.
POWER BEND PRO 1270 - 40	1270	40	1050	140	10	170	800	230	2	2	80	5,5	170	387	350	850	90	2150	2300	1650	3050
POWER BEND PRO 1270 - 60	1270	60	1000	160	10	165	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	2250	2750	1960	4150
POWER BEND PRO 2100 - 40	2100	40	1700	140	10	170	800	230	2	2	80	5,5	170	387	350	850	90	2900	2300	1650	3700
POWER BEND PRO 2100 - 60	2100	60	1700	160	10	165	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3250	2750	1960	4900
POWER BEND PRO 2600 - 60	2600	60	2200	200	10	165	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3750	2750	1960	5500
POWER BEND PRO 2600 - 100	2600	100	2200	200	9,5	155	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3750	2800	1950	6000
POWER BEND PRO 2600 - 135	2600	135	2200	160	10	120	800	230	2	2	200	11	275	550	410	900	90	3750	2800	2050	7400
POWER BEND PRO 3100 - 100	3100	100	2600	200	9,5	155	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	4250	2800	1950	6500
POWER BEND PRO 3100 - 135	3100	135	2600	200	10	120	800	230	2	2	200	11	275	550	410	900	90	4250	2800	2050	7900
POWER BEND PRO 3100 - 175	3100	175	2600	180	10	135	800	230	2	2	200	15	275	550	410	900	90	4250	2800	2150	8800
POWER BEND PRO 3100 - 220	3100	220	2600	180	10	160	800	230	2	2	300	18,5	275	550	410	900	200	4550	2850	2250	11000
POWER BEND PRO 3100 - 260	3100	260	2600	140	10	135	800	230	2	2	300	22	275	550	410	900	220	4550	2900	2350	13600
POWER BEND PRO 3100 - 320	3100	320	2600	140	10	150	800	230	2	2	400	30	375	650	410	900	240	4550	3200	2450	16800
POWER BEND PRO 3100 - 400	3100	400	2550	110	8,4	130	1000	230	2	2	400	30	375	650	510	1000	240	4550	3470	2650	20840
POWER BEND PRO 3760 - 175	3760	175	3250	180	10	135	800	230	2	2	200	15	275	550	410	900	90	4900	2800	2150	9800
POWER BEND PRO 3760 - 220	3760	220	3250	180	10	160	800	230	2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5100	2900	2250	12600
POWER BEND PRO 3760 - 320	3760	320	3250	140	10	150	800	230	2	2	400	30	375	650	410	900	220	5100	3150	2450	20000
POWER BEND PRO 4100 - 135	4100	135	3600	200	10	120	800	230	2	2	200	11	275	550	410	900	90	5100	2800	2100	10650
POWER BEND PRO 4100 - 175	4100	175	3600	180	10	135	800	230	2	2	200	15	275	550	410	900	90	5100	2850	2150	11100
POWER BEND PRO 4100 - 220	4100	220	3600	180	10	160	800	230	2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5150	3000	2250	13100
POWER BEND PRO 4100 - 260	4100	260	3600	140	10	135	800	230	2	2	300	22	275	550	410	900	200	5150	3000	2350	16700
POWER BEND PRO 4100 - 320	4100	320	3600	140	10	150	800	230	2	2	400	30	375	650	410	900	220	5350	3150	2450	21750
POWER BEND PRO 4100 - 400	4100	400	3550	110	8,4	130	1000	230	2	2	400	30	375	650	510	1000	240	5450	3470	2650	26330
POWER BEND PRO 4270 - 135	4270	135	3780	200	10	120	800	230	2	2	200	11	275	550	410	900	90	5280	2800	2150	10950
POWER BEND PRO 4270 - 175	4270	175	3780	180	10	135	800	230	2	2	200	15	275	550	410	900	90	5280	2850	2150	12350
POWER BEND PRO 4270 - 220	4270	220	3780	180	10	160	800	230	2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5320	3000	2250	14600
POWER BEND PRO 4270 - 400	4270	400	3780	110	8,4	130	1000	230	2	2	400	30	375	650	510	1000	240	5600	3470	2650	26550
POWER BEND PRO 6100 - 220	6100	220	5100	130	10	125	800	230	4	4	300	18,5	275	550	410	1100	180	7500	3200	2350	24800
POWER BEND PRO 6100 - 320	6100	320	5100	80	10	75	800	230	4	4	400	30	375	650	410	1100	180	7500	3350	2450	30900
POWER BEND PRO 6100 - 400	6100	400	5100	80	8,4	65	1000	230	4	4	400	30	375	650	510	1100	200	7650	3750	2650	39700

* Bukkehastighed må ikke overstige 10 mm / sek. iht. Maskindirektivets EN12622 norm.